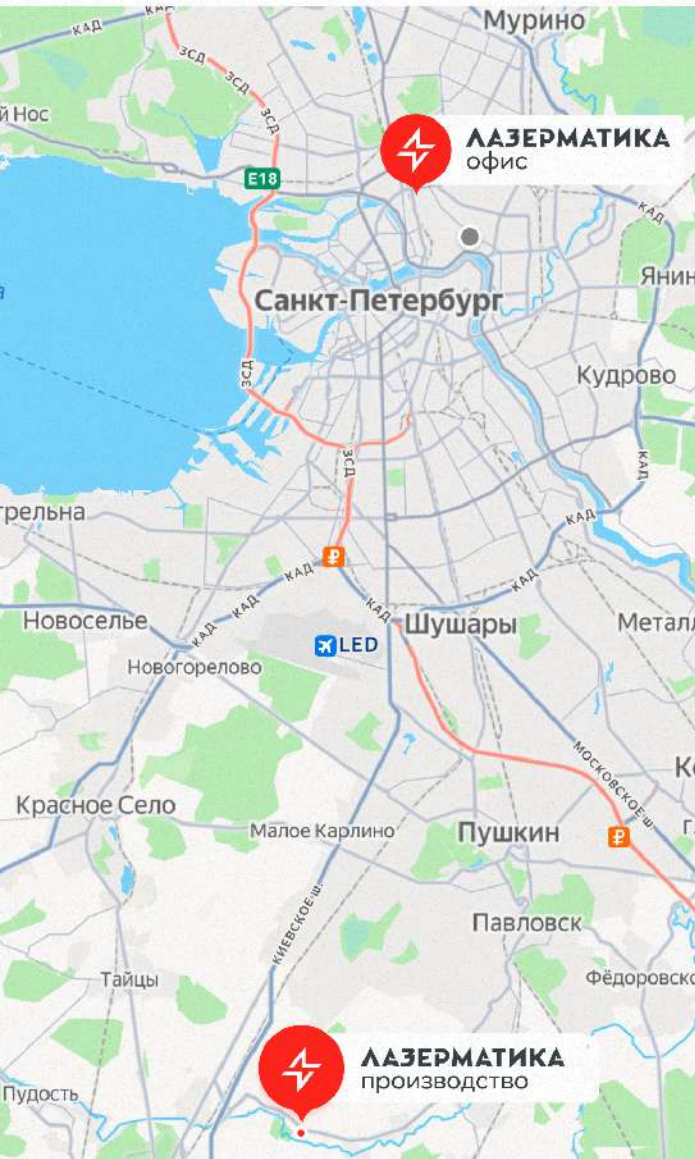




LAZERMATIKA

современные методы обработки металла



КОНТАКТЫ

офис

194100
г. Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская 37, 2 этаж

Пн - Пт, с 10:00 до 17:30 Сб - Вс, выходные

+7 812 385 55 81

info@lasermatica.ru

59.985647, 30.353552

производство

188353
Ленинградская обл., Гатчинский р-н,
тер. Промзона Веккелево, д.1

Пн-Вс, круглосуточно

+7 812 385 55 81

info@lasermatica.ru

59.601744, 30.252564

**— позвольте
представиться!**

Мы команда профессионалов из Санкт-Петербурга и Ленинградской области, и нам по-настоящему нравится то, что мы делаем!

Наши производственные площадки удобно расположены: есть отличные подъезды и продуманные зоны разгрузки — это делает взаимодействие с нами максимально комфортным.

**— для нас нет мелочей —
только безупречный результат!**

К каждому проекту мы подходим с особой ответственностью и внимательно контролируем качество на всех этапах работы.

Мы воплощаем в металле ваши идеи: изготавливаем изделия любой сложности по чертежам заказчика — от небольших деталей до масштабных конструкций.

⚡ 189+

Успешно сданных проектов и спецификаций разной степени сложности.



⚡ 1200 м2

Офисные, производственные и складские помещения нашего предприятия



⚡ 4 цеха

Расположены территории предприятия с удобными погрузочными зонами



⚡ 19 юнитов

Лазерные и гибочные станки, окрасочная камера, сварка и другое оборудование





**судоходство
морской транспорт**

Пороги, дверные рамки,
стойки, трапы, дорожки,
навесы, лестницы



**приборостроение
станкостроение**

Детали корпусов, шкафы,
кожухи, лотки, фланцы и
другие сложные детали



**рециклинг отходов
утилизация**

Корпусы, ножи, сита,
запчасти, питатели,
податчики, дозаторы



**стрельбища
тренировочные базы**

Гонги, мишени, пуле –
улавливатели, турники
и другие объекты



**добыча полезных
ископаемых**

Ковши, футеровочные
пластины, сита, рамы
грохоты, колонны



**машиностроение
автомобилестроение**

Детали кузова, рамы,
запасные части, борта,
поддоны



**строительство
и архитектура**

Детали фасада,
уголки, закладные
детали, швеллеры



**агропромышленный
комплекс**

Силосы, резервуары,
навесное оборудование,
гребёнки, кольца



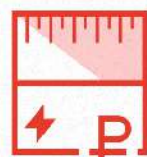
**автодорожная
инфраструктура**

Детали мостов, виадуков,
туннелей и отбойников,
швеллеры и закладные



**благоустройство
пространства**

Беседки, навесы, урны,
арт-объекты, лавочки,
костровые чаши

**оплата за погонный метр**

Не навязываем доп. услуги, ориентируясь на ваши потребности

**любой формат чертежа**

Компетенция специалистов позволяет принять и обработать любую документацию

**добавочная стоимость**

Забота и рациональное использование материала обеспечивает снижение цены

**расчёт спецификации**

Компетенция позволяет рассчитать заказ по минимальным входным данным

**быстрая отгрузка**

Работаем 24/7, выполняем заказы от трёх рабочих дней

**устойчивые цены**

Вес заготовки или листа не влияет на стоимость изготовления заказа

**металл из наличия**

Собственный склад металла, комплектующих и расходных материалов

**качество реза**

При любой сложности не потребуются доп. обработка края заготовки

**отдел разработки**

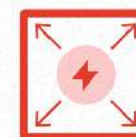
Конструкторы создадут чертеж детали по Вашему эскизу

**уникальные услуги**

Производим детали из износостойкой, пулестойкой и броневой стали

**проработанная логистика**

Организуем надежную доставку товара в любой регион

**обработка больших листов**

Размеры столов лазерных комплексов 1500 x 6000 мм

**высококласные лазеры**

Позиционирование лазера и рез $\pm 0,05$ мм на площади листа 9 м²

**контакт и поддержка**

ОТ и ДО мы остаемся на связи, гарантируя открытое взаимодействие

**выполнение сложных заказов**

Нестандартные изделия с максимальным весом листа 2800 кг и толщиной 40 мм

oreelaser ts 1560h 12000w



параметры:

тип обработки

Резка под углом 90 градусов

толщина заготовки

От 0.5 до 40 мм

рабочая зона при резке

6000 x 1500 мм

мощность лазера

12 кВт

точность позиции

≈ ±0,01 мм

повторяемость

≈ 0.02 мм

точность обработки деталей (допуск)

До 12 качества

максимальная скорость реза

До 50 метров в минуту

* На максимальную толщину обрабатываемого материала может повлиять совокупность факторов, уточняйте точную информацию у специалистов Лазерматики.

⚡ **износостойкая сталь** от 0.5 до 40 мм

⚡ **электротехническая сталь** от 0.5 до 3 мм

⚡ **медь** от 0.5 до 8 мм

⚡ **броневая сталь** от 0.5 до 40 мм

⚡ **нержавеющая сталь** от 0.5 до 30 мм

⚡ **латунь** от 0.5 до 12 мм

⚡ **оцинкованная сталь** от 0.5 до 3 мм

⚡ **чёрная сталь** от 0.5 до 40 мм

⚡ **алюминий** от 0.5 до 30 мм

adh wad-80t/2500



параметры:

тип обработки Гибка под углом	рабочая зона 2500 мм	усилие 80 тонн
управляемые оси 4 (Y1, Y2, X+V)	электротехническое закругление менее 100 т	

доступные материалы:

- ↳ **нержавеющая сталь**
от 1 до 18 мм
- ↳ **латунь**
от 1 до 8 мм
- ↳ **оцинкованная сталь**
от 1 до 18 мм
- ↳ **чёрная сталь**
от 0.5 до 3 мм
- ↳ **алюминий**
от 1 до 18 мм
- ↳ **медь**
от 1 до 8 мм

примеры работ по тз клиента:



кронштейн
Сталь zn140
Толщина 3 мм



кронштейн
Сталь AISI321
Толщина 5 мм



кронштейн
Сталь zn140
Толщина 3 мм



скоба
Латунь Л63
Толщина 3 мм

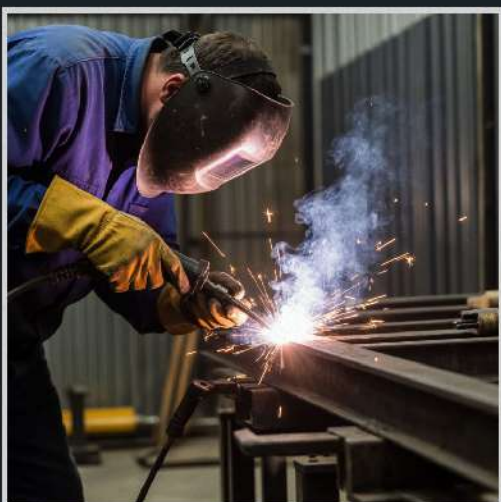


скоба
Сталь 08ПС
Толщина 1 мм



козырёк
Сталь AISI304
Толщина 1.5 мм

достижения результата с применением надёжных методик



mma
Ручная дуговая



tig
Аргонно-дуговая



mig-mag
Полуавтомат



клёпка
Пневмогидравлика

предлагаем вам:

- ⚡ качественные сварочные материалы
- ⚡ высокая квалификация специалистов
- ⚡ система управления процессами
- ⚡ полный контроль выпускаемой продукции
- ⚡ сварка сложных изделий
- ⚡ работа со специальными сталями
броневые, пулестойкие, износостойкие



окрасочная камера
с новым оборудованием



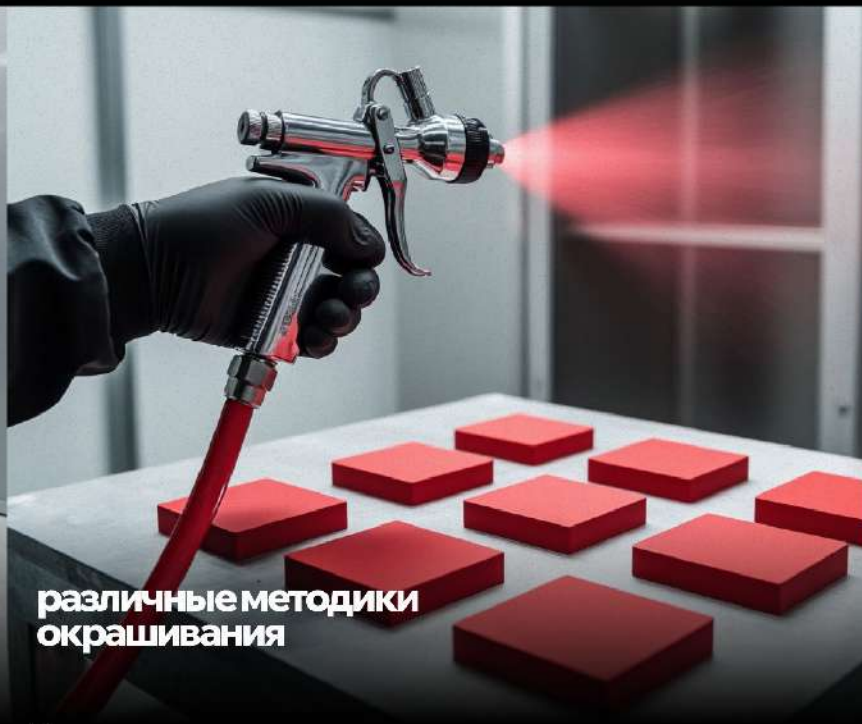
покраска изделий
и заготовок до 8х5х4 м



точное попадание
в оттенок



подготовка перед
покраской



различные методики
окрашивания



гарантия обеспечения
качественной покраски



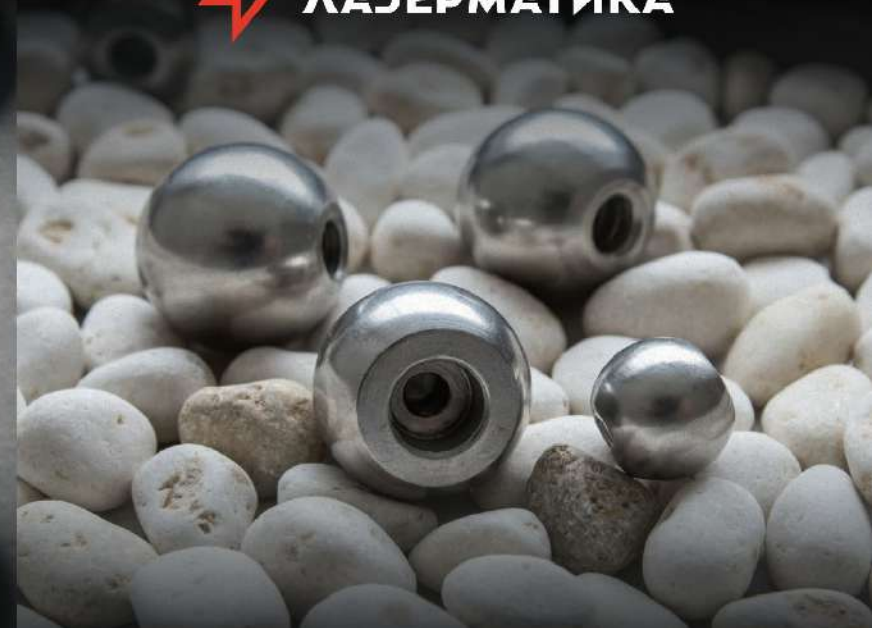
проектирование

Разработка чертежей по эскизу или фото



установка заклёпок

Резьбовые, вытяжные заклёпки



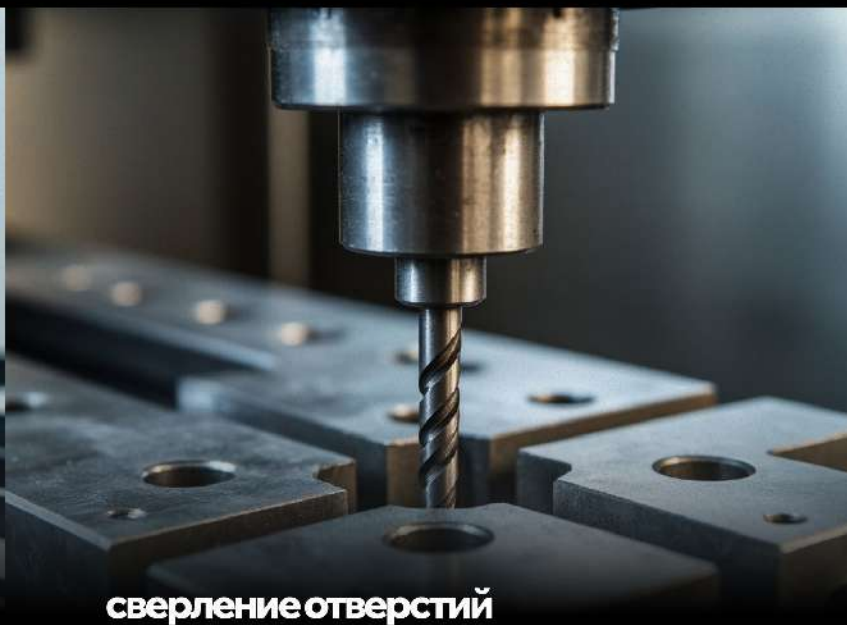
галтовка

повышение эстетических параметров деталей



фрезеровка

Создание деталей с высоким доступом



сверление отверстий

Ремонт и модернизация металлических изделий



раззенковка

Утопление головки крепежа



кронштейн с проушинами

Резка, гибка: Ст3 / 10 мм



монтажный кронштейн

Резка, гибка: 09Г2С / 4 мм



установочная пластина

Резка, гибка: AISI304 / 2 мм



кронштейн светильника

Резка, гибка: ZN140 / 2 мм



прижимной фланец

Резка: Ст3 / 10 мм



зубчатая шестерня

Резка: Ст3 / 6 мм



кронштейн led-панели

Резка, гибка, клёпка: ZN140 / 2 мм



закладная деталь фасада

Резка, гибка: AISI304 / 3 мм



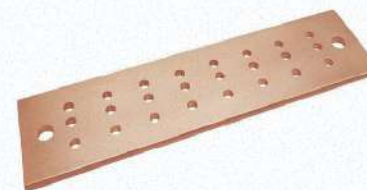
кронштейн для лифта

Резка, гибка: 09Г2С / 4 мм



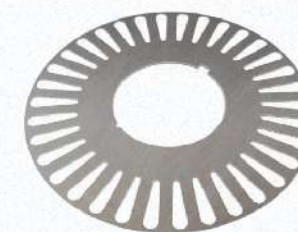
стальной швеллер

Резка, гибка: AISI304 / 2 мм



электротехническая шина

Резка: Медь М1 / 2 мм



сегмент статора

Резка: 2212 / 1 мм